



TECHNICAL DATA
ТЕХНИЧЕСКИЕ АРАКТЕРИСТИКИ
TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	FP-10P	FP-15P	FP-20P	FP-30P	FP-40P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	10 (100 kN)	15 (150 kN)	20 (200 kN)	30 (300 kN)	40(400 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	1,4	1,4	1,7	2	2,5
Number of hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	200	200	160	140	125
Depth Глубина Derinlik	mm	160	200	200	200	225
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	180	215	240	300	300
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	0,75kW	1,5kW	2,2kW	3kW	4 kW
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm×mm	270x370	320x490	360x550	400x600	450x650
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0 - 40	0 - 40	0 - 50	0 - 60	0 - 80
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çapı	mm	25	30	35	40	40
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar
Legth Длина Uzunluk	mm	980	1180	1250	1150	1200
Width Ширина Genişlik	mm	950	980	1050	1350	1400
Height Высота Yükseklik	mm	1670	1730	1860	2050	2160
Weight Вес станка Ağırlık	kg	600	840	1250	1700	1950



FP SERIES ECCENTRIC PRESSES WITH GEAR REDUCTION ЭКЦЕНТРИКОВЫЙ ПРЕССА ТИПА FP ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ FP SERİSİ EKSANTRİK PRESLER DİŞLİ TAHRİKLİ



STANDARD EQUIPMENT

- Welded steel construction body frame
- Crankshaft made of AISI 4140 (42CrMo4) alloy steel, CNC grinded for max. precision
- SnBz-12 quality bronze to bearings, grinded for min surface resistance
- Ram supported from 4 sides
- Pneumatic clutch-brake combination with Norgren press safety valve
- Pneumatic counter-balancing of the ram (for models FP – 60/100/130/160/200)
- Gears in oil bath (for models with gear reduction)
- PLC control for safety
- Photocell light barriers around worktable
- Mechanical overload fuse
- Two-hand and foot pedal control
- Adjustable stroke
- Centralized lubrication system
- CE safety accreditation given by SGS

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hydraulic overload fuse (Only for models FP-130/160/200)
- Touch-pad screen for user-friendly control
- Application of AC-Speed control system for faster operation
- Application of material feeding systems according to customer needs
- Specific design through customer requirements



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Стальная сварная конструкция
- Эксцентрик вал – изготовлен из высококачественной конструкционной стали AISI 4140 (42CrMo4) .
- Качественные бронзовые подшипники скольжения SnBz-12, отшлифованные для лучшего скольжения
- Надежное перемещение ползуна по направляющим с четырёх сторон
- Пневматическая тормозная муфта с предохраняющими клапанами Norgren
- Пневматическая балансировка ползуна (в модели FP – 60/100/130/160/200)
- Зубчатые шестерни в масляной ванне (для моделей с шестерёнчатым редуктором)
- Системы безопасности управляются PLC- контроллером
- Световой барьер вокруг рабочей зоны
- Механическая защита от перегрузки
- Пульт управления с двумя кнопками и педалью
- Регулируемый ход ползуна
- Система автоматической централизованной смазки.
- Нормы безопасности согласно «CE»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Гидравлическая защита от перегрузки
- (только для моделей FP-130/160/200)
- Сенсорный экран для удобного управления
- AC-система управления контролем скорости
- Системы подачи материала, согласно требованиям заказчика
- Специальная конструкция по требованиям заказчика





STANDART DONANIM

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- AISI 4140 (42CrMo4) malzemeden imal hassas taşlanmış krank mili
- Aşınmaya dayanıklı SnBz-12 bronz yataklar
- Dört yüzeyden yataklanmış koç
- Hava kavrama-fren kombinasyonu
- Pnömatik koç dengeleme sistemi (FP-60/100/130/160/200 modelleri için)
- Yağ banyosu içinde dişli sistemi (sadece dişli tahrikli sistemlerde)
- PLC kontrollü emniyet sistemleri
- Tabla etrafında ışık bariyer sistemi
- Bindirmelere karşı mekanik sigorta
- Çift-el ve Pedal kumanda sistemi
- Ayarlanabilir kurs
- Merkezi yağlama sistemi
- SGS tarafından verilen CE akreditasyonu

ÖZEL DONANIM

- Bindirmelere karşı hidrolik sigorta (sadece FP-130/160/200 modelleri için)
- Kullanıcıyla dost dokunmatik panel
- Daha seri ve verimli çalışma için AC-Hız kontrol sistemi
- İsteğe bağlı malzeme besleme sistemleri (pnömatik ya da servo)
- İhtiyaca uygun özel tasarım

TECHNICAL DATA ТЕХНИЧЕСКИЕ АРАКТЕРИСТИКИ TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	FP- 60P	FP- 100P	FP - 130P	FP- 160P	FP - 200P	FP - 250P
Tonnage Максимальное усилие Tonaj	ton	60 (600 kN)	100 (1000 kN)	130 (1300 kN)	160 (1600 kN)	200 (2000 kN)	250 (2500 kN)
Point from BDT where rated output is developed Точка максимального усилия Max. Gücün sağlandığı pozisyon	mm	3,5	4,5	4,5	6	7	8
Number of Hits Количество ударов в минуту Tekli çalışma vuruş sayısı	hit/min	65	55	50	45	40	40
Depth Ростояние до центра Derinlik	mm	260	300	325	375	400	450
Distance between ram and table Высота от ползуна до рабочего стола Koç-tabla arası max. mesafe	mm	365	445	500	540	580	540
Motor Power Мощность главного двигателя Motor gücü	kW	5.5 kW	7.5kW	11 kW	11 kW	15 kW	15 Kw
Table Dimensions Размер стола Tabla ebadı	mm×mm	500×700	600×900	650×950	750×1100	800×1200	900×1300
Stroke Adjustment Регулируемый ход Kurs Ayarı	mm	0 - 100	0 - 132	0 - 132	0 - 172	0 - 200	0-210
Tool fixing hole diameter Отверстие ползуна Kalıp bağlama deliği çapı	mm	Ø 45	Ø 60	Ø 70	Ø 80	Ø 90	Ø 90
Air pressure Давление в пневматической системе Hava basıncı	Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar	Max. 6 Bar	max. 6 Bar	max. 6 Bar
Legth Длина Uzunluk	mm	1250,00	1650.	1800.	1890.	2040.	2200.
Width Ширина Genişlik	mm	1350,00	1545.	1725.	1950.	2125.	2300.
Height Высота Yükseklik	mm	2400,00	2800.	3020.	3650.	3510.	3700.
Weight Вес станка Ağırlık	kg	3500	5950	7750	11500	14250	16500