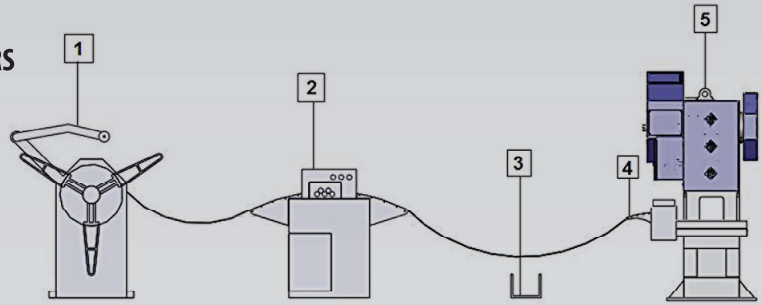




1. MECHANICAL OR HYDRAULIC ROL DECOILERS
2. STRAIGHTENER
3. SWICH
4. PNEUMATIC OR SERVO FEEDERS
5. PRESS



MECHANICAL AND HYDRAULIC ROL DECOILERS

At our mechanical drum decoilers, we have models with loading capacity ranging between 500Kgs to 3000Kgs. At our hydraulic drum decoilers, we have models with loading capacity ranging between 2000 Kgs to 20.000Kgs



МЕХАНИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ РУЛОННОГО МЕТАЛА

Приводной разматыватель рулонного металла консольного типа
Механические предназначен для разматки рулонов массой от 500 кг до 3000 кг. Разматыватель имеет систему самоцентрировки рулона, электропривод.
Гидравлические разматыватель предназначен для разматки рулонов массой от 2000 кг до 20.000 кг



STRAIGHTENER

The straightener, which is used to straighten the sheet metal in roll from delivered from the decoiler before entering into the driver , are used for the press operation in order to prevent the encountering with hindrances within the mould or the problems on the pressed parts. Our coil straighteners are manufacturing between 100mm to 1500 mm width.



ВЫПРЯМИТЕЛИ

Станок предназначен для выравнивания (правки) листового металла. Модели определяются в соответствии с предела текучести, предел прочности на разрыв, ширину и толщину материала. Выпрямители производим между 100мм до 1500мм шириной.



PNEUMATIC AND SERVO FEEDERS

It is a mechanism, where the driving motion is transmitted by the servo motors which are independent from the press , and where the driving length is adjustable. Our pneumatic and servo feeding machines are been manufactured between 100mm to 1500mm width a thickness 0,1mm - 6.0 mm



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ СЕРВО ПИТАТЕЛИ

Станок предназначен для подачи листового металла. Модели определяются в соответствии зависимости от ширины и толщины материала. Станокы производим от 100мм до 1500мм ширины и от 0.1мм до 6 мм толщины

