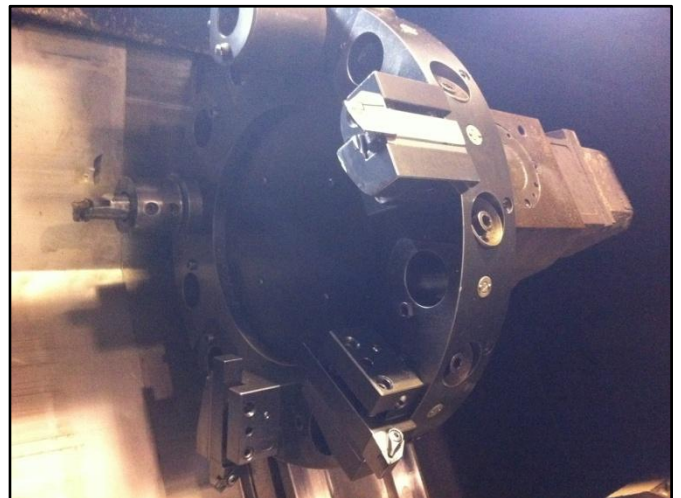
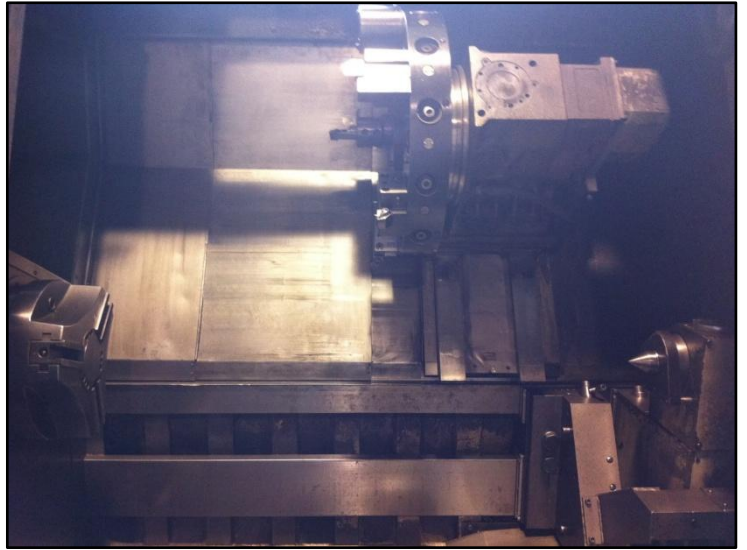


TORNO EXEL SL500/1000 CNC FANUC







CARACTERISTICAS	
MARCA	EXEL
Modelo	SL 500/1000
CNC	FANUC OTC
Año de fabricación	1998
Diámetro máximo admitido sobre bancada	610 mm
Diámetro máximo admitido sobre carro transversal	430 mm
Distancia entre centro del contrapunto y la nariz del husillo	1272 mm
Máxima longitud torneable	936 mm
Máximo diámetro torneable	430 mm
Máximo diámetro del portaherramientas	546 mm
Máximo peso de la pieza sin el soporte central	300 Kg
Máximo peso de la pieza entre centros	800 Kg
Diámetro de plato recomendado	400 mm
Recorridos de los ejes X / Z	345 / 1100 mm
Nun . De herramientas	12
Tipo torreta	BARUFFALDI TOE 250
Tiempo de posicionamiento	0.5 seg.
Velocidad de la herramienta rotativa	4000 rpm
Motor de accionamiento de la herramienta rotativa	Alpha 3 Fanuc
Sección conexión de las herramientas	32 x 25 mm
Máximo diámetro de barra de taladrado/mandrinado	63 mm
Diámetro del soporte porta-herramientas de acuerdo a normas DIN 69880	50 mm
Diámetro de la caña contrapunto	115 mm
Recorrido máximo de la caña del contrapunto	100 mm
Movimiento de la caña del contrapunto	Hidráulico
Máxima fuerza de la caña del contrapunto	10000 N
Fijación del contrapunto	Automático
Brida del husillo-nariz del eje	DIN 55026 A11
Gama de velocidades	50/2800 rpm
Numero de gamas	2
Eje del rodamiento delantero	140 mm
Motor de accionamiento del eje	Apha 22 Fanuc
Potencia de accionamiento del eje 100% ED/50% Cont. (30 min)	22/26 (37) Kw
Par torsor del eje 100% ED/50% Cont. (30 min)	910/1065 Nm
Diámetro interior	102 mm
Capacidad paso de barra	90 mm
Doble gama	
TORNO EXEL MODELO SL 500/1000	

Joaquim Carandell