



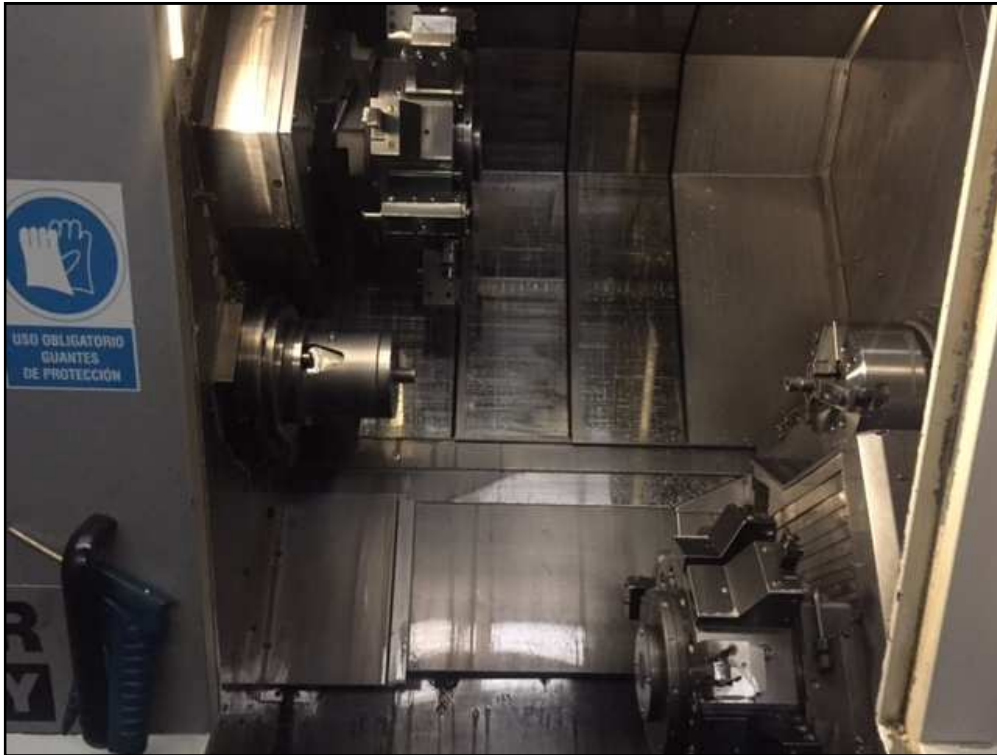
TORNO OKUMA MODELO LT 200-MY
DOBLE HUSILLO, DOBLE TORRETA
HERRAMIENTA MOTORIZADA + EJE Y
+ ABANZABARRAS LNS





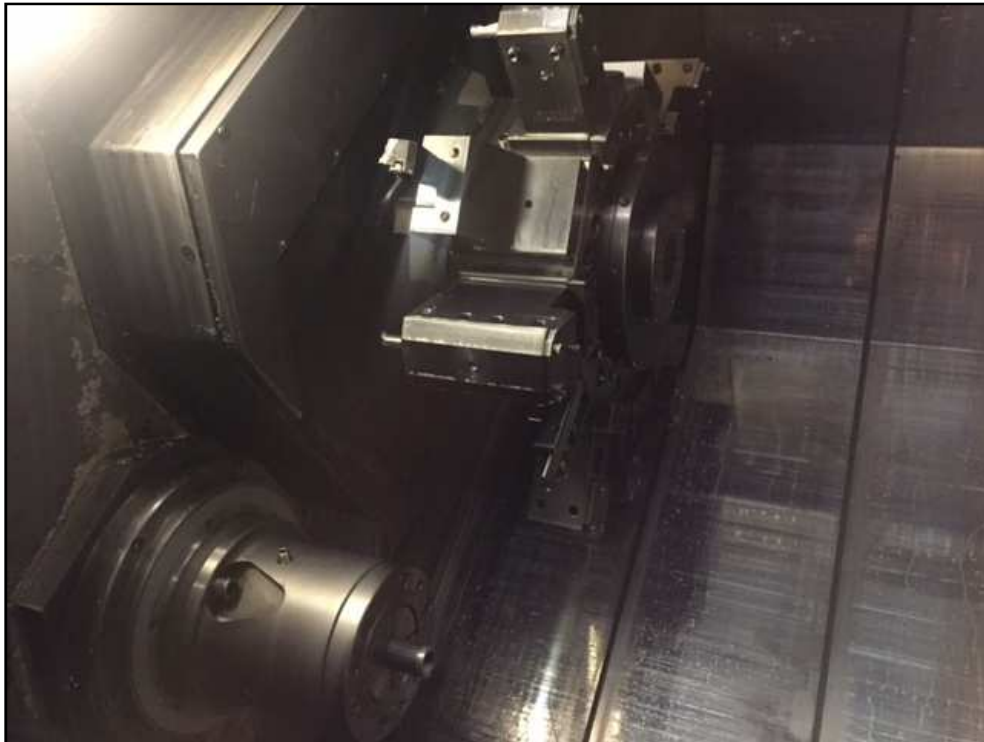
TORNO OKUMA

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



TORNO OKUMA

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



CARACTERISTICAS TECNICAS	
MARCA	OKUMA
Modelo	LT 200 MY
CNC	OKUMA E100L
Año	2004
Tiempo de mecanizado	11267 horas
Alimentador de barras	LNS SPRINT 552 / 4m
Diámetro sobre bancada	400 mm
Distancia entre puntos	960 mm
Máx. diam.mecanizado	210 mm
Máxima longitud de mecanizado	600 mm
Tipo torreta	V12
Num. herramientas	12 (x12)
Velocidad husillo principal	6000 rpm
Velocidad del subhusillo	5000 rpm
Paso de barra	52 mm
Paso de barra (subhusillo)	52 mm
Recorridos en X / Z / W / Y	167 / 700 / 940 / +50 – 42 mm
Recorridos en C	360º
Recorridos de los avances X / Z / W / Y	30 / 40 / 40 / 15 m/min
Velocidad herramienta motorizada	6000 rpm
Potencia motor principal	11 Kw
Dimensiones maquina	2660 x 2000 x 2330 mm
Peso maquina	7100 Kg
Equipamiento incluido: 2 cabezales 2 torretas (superior – inferior) motorizadas Torreta superior con eje Y Extractor de viruta Separado de aceite Cabezal principal con porta pinzas Subhusillo con plato de 3 garres Robot STAUBLI (el robot saca la pieza terminada, la verifica y la guarda a la caja	
TORNO OKUMA MODELO LT200MY	

Joaquim Carandell