

**TORNO MURATEC MW 20 CON
DOBLE TORRETA + DOBLE HUSILLO Y SISTEMA GANTRY
CNC FANUC**





TORNO MURATEC

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



CARACTERISTICAS	
MARCA	MURATEC
Modelo	MW 20
Año	1996
CNC	Fanuc 16-T
Distancia entre husillos	440 mm
Máximo volteo	426 mm
Diámetro del plato	205/254 mm
Máximo diámetro pieza de trabajo	Maquina con cargador 200 mm maquina sin cargador 254 mm
Máxima longitud pieza de trabajo	Maquina con cargador 120 mm maquina sin cargador 170 mm
Numero de herramientas	10+10
TORRETA 1/2	
Recorrido eje X	190 mm
Recorrido eje Z	170 mm
Avances rápidos X,Z	24 – 24 m/min
Velocidad del husillo	35-3500 rpm
Dimensión de la herramienta	25 x 25 mm / Ø 25 mm
Max. longitud a tornear	170 mm
Max. diámetro a tornear	350 mm
GANTRY	
Recorrido eje X	L250/R2100 mm
Recorrido eje Y	650 mm
Recorrido eje Z	300 mm
Recorrido eje α	180°
Máxima velocidad eje X	100 m/min
Máxima velocidad eje Y	100 m/min
Máxima velocidad eje Z	30 m/min
Máxima velocidad eje α	1.5 sec/180°
Peso	7000 Kg
Dimensiones	3600 x 2130 x 2100 mm
Equipamiento incluido: RS 232 Engrase centralizado Refrigeración interior Extractor de viruta	
TORNO MURATEC MW 20 + SISTEMA GANTRY	

Joaquim Carandell