



TORNO PARALELO CYCLONE

FB 26120 CNC FAGOR 8055i/FL-TC











- **Equipamento Standard:**
- CNC Fagor 8055i/FL-TC
- Carenado integral
- Engrase centralizado
- Sistema de refrigeración por taladrina
- Lámpara de trabajo
- Caja de herramientas mantenimiento
- Contrapunto manual
- Manuales del operador
- Normas CE

ITEM	ESPECIFICACIÓN	FB 26120
CAPACIDADES	Diam. volteo sobre bancada	670 mm.
	Volteo sobre carro	400 mm.
	Altura centro	335 mm.
	Distancia entre puntos	3100 mm.
	Distancia entre guías	450 mm.
HUSILLOS Y CABEZAL	Cono de la nariz del husillo	D1-8
	Diam. agujero husillo	85 mm
	Velocidad del husillo	27 – 2250 rpm. 3 gamas aut.
	Husillo a bolas eje X	Diam.28 paso 5 mm
	Husillo a bolas eje Z	Diam.50 paso 10 mm
RECORRIDOS	Eje Z	3000 mm.
	Eje X	450 mm.
	Desplazamientos rápidos X,Z	5/6 m/min.
CONTRAPUNTO	Diam. Contrapunto	220 mm.
	Cono	MT#5
MOTORES (POTENCIA)	Motor husillo	AC 15 HP
	Z servo motor	FagorNm 11.6
	X servo motor	Fagor Nm 6.3
	Bomba taladrina	¼ HP
DIMENSIONES	Peso	5600 kg.

TORNO PARALELO CNC CYCLONE FB 26120 EQUIPAMIENTO INCLUIDO: CAJA DE CAMBIOS DE 3 GAMA Portabrocas de 4 mordazas	
---	--

Joaquim Carandell